

報 告 書

大工研報第 1025 号

依 頼 者	所 在 地 または住所	八尾市八尾木2丁目151-6
	企 業 名 または氏名	株式会社 ワイズテック 様
提出試料名	ガラスフロアコート	
依 頼 事 項	鉛筆硬度	

平成 27 年 7 月 29 日付 第 270590 号で依頼のあった件について
提出試料の測定結果を次のとおり報告します。

1. 提出試料

ガラスフロアコート (名称は依頼者の申し出による)

2. 測定方法

「JIS K 5600-5-4 塗料一般試験方法」を参考にして、試料の引っかかり硬度(鉛筆法)
を表面性測定機 (HEIDON-14型) を用いて測定した。

鉛筆 : MITSU-BISHI 製 Uni、試験速度 : 30mm/分、荷重 : 750 g

3. 測定結果

9Hで凝集破壊は認められなかった。

—以 上—

平成 27 年 8 月 - 5 日

地方独立行政法人大阪市立工業研究所

理 事 長 中 許 昌 美



試験結果報告書

株式会社 ワイズテック 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
 支部長 沼田 政平
 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 156410

支部長

報告日：平成27年10月8日



品名	ガラスフロアコート	試料受付日	平成27年9月16日
		試料採取日	平成 年 月 日
		試料採取場所	—
製造者	株式会社 ワイズテック	試料数量	試験片 1枚

1. 試験項目及び試験方法

試験項目：耐汚染性試験

試験方法：JIS K 5651:2002 アミノアルキド樹脂塗料 7.23 耐汚染性 に準ずる。
 汚染材料は以下とし、23℃にて10日間放置した後、依頼者支給の薬品
 (シンナー) にて拭き取りを行う。
 汚染材料：黒マジック (油性、寺西化学工業(株)製)

2. 試験結果

試験項目	試験結果
耐汚染性試験	色・つやの変化が認められない。

以上



試験結果報告書

株式会社 ワイズテック 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部
 支部長 沼田 敦平
 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 156342

報告日：平成27年10月8日

支部長



品名	ガラスフロアコート	試料受付日	平成27年9月14日
		試料採取日	平成 年 月 日
		試料採取場所	—
製造者	株式会社 ワイズテック	試料数量	試験片 1枚

1. 試験項目及び試験方法

試験項目：耐洗浄性試験

試験方法：JIS K 5663:2008 合成樹脂エマルションペイント及びシーラー 7.12

耐洗浄性に準ずる。

洗浄の往復回数：10,000回, 20,000回, 30,000回, 36,500回

ブラシの総質量：500±1g

洗浄液：0.5%石けん水溶液

2. 試験結果

試験項目	回数	試験結果
耐洗浄性試験	10,000回	異常を認めない。
	20,000回	異常を認めない。
	30,000回	異常を認めない。
	36,500回	異常を認めない。

以上

試験結果報告書

株式会社 ワイズテック 殿

一般財団法人日本塗料検査協会 西支部
 支部長 沼田 牧平
 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町 丁 20番 3



依頼No. 156408

支部長

報告日：平成27年10月8日



品名	ガラスフロアコート	試料受付日	平成27年9月16日
		試料採取日	平成 年 月 日
		試料採取場所	—
製造者	株式会社 ワイズテック	試料数量	試験片 1枚

1. 試験項目及び試験方法

試験項目：耐薬品性試験

試験方法：JIS K 5600-6-1:1999 耐液体性（一般的方法）9. 方法3(点滴法) に準ずる。

試験液：依頼者支給品（シンナー）

試験温度：23℃

試験期間：10日間

2. 試験結果

試験項目	試験結果
耐薬品性試験	異常を認めない。

以上

試験結果報告書

株式会社 ワイズテック 殿

一般財団法人日本塗料検査協会 西支部
 支部長 沼田 收平
 〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 156341

支部長

報告日：平成27年10月8日



品名	ガラスフロアコート	試料受付日	平成27年9月14日
		試料採取日	平成 年 月 日
		試料採取場所	-
製造者	株式会社 ワイズテック	試料数量	試験片 1枚

1. 試験項目及び試験方法

試験項目：付着性（クロスカット法）

試験方法：JIS K 5600-5-6:1999 付着性（クロスカット法）に準じる。

カット数：11個(ます目の数 100)

カットの間隔：1mm

使用切込み工具のタイプ：単一刃切込み工具（手動）

2. 試験結果

試験項目	試験結果
付着性 (クロスカット法)	① 分類 0 ② 分類 0 ③ 分類 0

以上